

Precision Steel

# precidur<sup>®</sup> 95Cr1

Produktinformationen für warmgewalztes Mittelband aus Hohenlimburg



thyssenkrupp

Version 01/22

## Werkzeugstahl

Vergütbare Werkzeugstähle der BU Precision Steel kommen in Rollen- und Kugellagern sowie verschiedensten Säge- und Messeranwendungen wie Kreissägemessern, Aufschnittmessern, Papierschnidmessern und Stanzmatrizen zum Einsatz.

Die besonderen Vorteile des warmgewalzten Mittelbandes liegen in seinen gleichmäßigen Eigenschaften mit definierter Gefügeausbildung kombiniert mit besten Reinheitsgraden.

Enge, auf den Verwendungszweck angepasste Analysenspannen und präzise gesteuerte Walzparameter garantieren eine gleichmäßige herausragende Verarbeitbarkeit und optimale Ergebnisse in der Wärmebehandlung. Hierdurch ergeben sich höchste Verschleißfestigkeiten.

## precidur<sup>®</sup>

- findet in nahezu allen Industriezweigen Anwendung.
- bietet enge kaltbandähnliche Dickentoleranzen, beste Oberflächenqualität und gleichmäßige Werkstoffeigenschaften über Bandlänge und Bandbreite.
- zeichnet sich durch seine symmetrische Bandprofile und die Naturwalzkante aus.
- bietet die Summe aller Erfahrungen, welche wir seit über 100 Jahren in der Herstellung und der Verarbeitung von Stahl gewonnen haben.

---

## Inhalt

Kurzportrait  
Technische Merkmale  
Chemische Zusammensetzung  
Mechanische Eigenschaften  
Allgemeine Dickentoleranzen  
Mögliche Lieferoptionen

---

## Technische Merkmale

Werkzeugstahl	
Werkstoffnummer:	1.2018
Werkstoffbezeichnung:	95Cr1
Werksmarke:	precidur® 95Cr1
Lieferspezifikation:	in Anlehnung an DIN EN 10132
Anwendung:	Werkzeugstahl für diverse Anwendungen

### Chemische Zusammensetzung

Massenanteile der Schmelzanalyse	C [%]	Si [%]	Mn* [%]	P [%]	S [%]	Cr [%]
min.	0,90	0,15	0,60	-	-	0,30
max.	1,00	0,30	0,90	0,025	0,010	0,40

weitere Sonderanalysen lieferbar, \*modifiziert

### Mögliche Lieferoptionen

Optionen	Naturkante (NK) Geschnittene Kante (GK)	gebeizt		gespalten			geglüht	
		ungebeizt	gebeizt	besäumt	quergeteilt	ungeglüht	geglüht	
precidur® 95Cr1	NK oder GK	✓	oder ✓	✓	✓	✓	✓	✓

### Allgemeine Dickentoleranzen

Banddicke [mm]	1,5 – 2,54	2,55 – 4,03	4,04 – 6,03	6,04 – 8,03	8,04 – 9,03	9,04 – 11,03	11,04 – 14,03	14,04 – 16,00
Standardtoleranzen [mm]	± 0,04	± 0,04	± 0,05	± 0,055	± 0,06	± 0,07	± 0,08	± 0,10
Sondertoleranzen [mm]	± 0,03	± 0,035	± 0,04	± 0,045	± 0,05	± 0,055	± 0,06	± 0,07

### Allgemeine Lieferoptionen

Ring Innen – Ø:	Standard 508 mm / optional 610 mm
Ring Außen – Ø:	max. 1890 mm
Ringgewicht:	max. 20,5 kg/mm Bandbreite
Bandbreite*:	max. 720 mm
Banddicke*:	1,5 – 16 mm

\* Möglicherweise mit Restriktionen

Für Detailskizzen kontaktieren Sie bitte unseren Vertrieb / technische Kundenberatung.